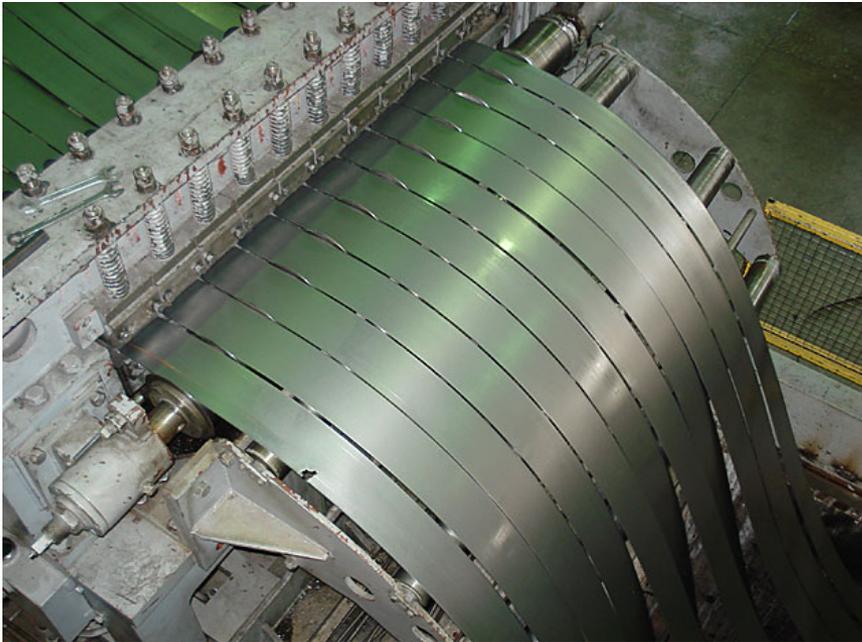


*“Pipe plant “Profil-Akras” named after Makarov V.V.” - the manufacturer of steel water - and gas electrowelded pipes and square, rectangular, oval and arched hollow sections since 1991.*

***Our production:***





*At our production all tubes of measured length are formed in square and hexagonal packages that facilitate counting and unloading of wagons and trucks. Each pipe undergoes light anti-corrosion treatment, passes 100% of electromagnetic non-destructive inspection and testing according to the certificate 3.1 according to EN 10204, that allows to guarantee high quality.*

*System of quality on conformity to requirements of international standard **ISO 9001-2000** is developed, implemented and successfully operated at "Pipe plant "Profil-Akras" named after Makarov V.V." in cooperation with Russian-German LLC "**TUV CERT - Intercertifica**" (Germany, Jena) since 1999 . Additional certification audit according to the new requirements of ISO 9001-2008 was carried out in may 2010.*

# ZERTIFIKAT

TUV CERT

**für das Managementsystem  
nach DIN EN ISO 9001:2008**

Die regelwerkskonforme Anwendung wurde nachgewiesen und wird gemäß Zertifizierungsverfahren bescheinigt für das Unternehmen



**Geschlossene Aktiengesellschaft  
"Röhrenwerk "Profil-Akras"  
namens W.W. Makarov"  
404130 Volzhsky, Ul. Portowaja 16/3,  
Wolgograder Gebiet, Russland**

Geltungsbereich

**Produktion von längsnahtgeschweißten Wasser- und  
Gasleitungsstahlrohren mit kleinem Durchmesser  
und Profilstahlrohren**

Zertifikat-Registrier-Nr.: TIC 15 100 9622

Gültig bis: 2016-06-20

Gültig ab: 2013-06-17

Audit Bericht Nr.: 3330 22ZU P0

Erstzertifizierung: 1999

Diese Zertifizierung wurde gemäß TIC-Verfahren zur Audittierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.

  
TUV Thüringen e.V.  
Zertifizierungsstelle für  
Systeme und Personal



Jena, 2013-06-17



**DAKS**  
Deutsche  
Akreditierungsstelle  
D-30559 Hannover

Organisationskriterien sind in  
dem Programm enthalten

Die auditierten Güter sind unter dem Namen der jeweiligen Hersteller zu bezeichnen.  
Zertifizierungskriterien: TÜV Thüringen e.V. • Burgstraße 10 • D-07745 Jena • Tel: +49 3641 3030-0 • Zertifizierungskriterien: 3

***We are forth producer in Russia in terms of volume of hollow sections and seventh in production of pipes of small and average diameters.***



***We supply our products throughout Russia, and we also cooperate with the following countries: Germany, Poland, Lithuania, Latvia, Estonia, Moldova, Belarus, Kazakhstan, Kyrgyzstan, Uzbekistan, Azerbaijan, Turkmenistan and others***

# Products are delivered according to European standards and are marked with a sign «CE»

## ZERTIFIKAT

ÜBER DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE  
GEMÄSS DIN EN 10219-1:2006, ANHANG ZA

Zertifikat-Nr.: 0090-CPD-0215

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte und Bauarten des TÜV Thüringen e. V. bestätigt hiermit gemäß der Richtlinie 89/105/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie – CPD), geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 22. Juli 1993, umgesetzt in Deutschland durch das Bauproduktengesetz (BauPG) vom 28. April 1998, zuletzt geändert durch Art. 8a des Gesetzes vom 06. Januar 2004, daß das von der Firma

Rohrwerk Makarow AG "Profil-Akras"  
ul. Portowaja 16/3  
404130 Wolshskij  
RUSSLAND

erzeugte Bauprodukt HF-Längsnahtpreßgeschweißte Hohlprofile (Prozeß 27 nach EN ISO 4063) aus Baustählen S235JRH, S275J0H und S275J2H nach Anhang A der DIN EN 10219-1:2006 – Detaillierte Aufstellung siehe Seite 2 –

durch den Hersteller einer Erprobung der Produkte und einer werkseigenen Produktionskontrolle sowie zusätzlichen Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan unterzogen werden. Die notifizierte Stelle – TÜV Thüringen e. V., Zertifizierungsstelle für Bauprodukte und Bauarten – hat eine Erprobung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und führt eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Dieses nach dem Bauproduktgesetz erteilte Zertifikat gilt unter der Bedingung, dass die Norm, in die die harmonisierte Norm in Deutschland umgesetzt ist, im Bundesanzeiger bekannt gemacht ist und die Festlegungen in der angeführten harmonisierten technischen Spezifikation bzw. die technisch-technologischen Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert werden.



C. Lange  
Leiter der Zertifizierungsstelle  
- Bauprodukte und Bauarten -  
des TÜV Thüringen e. V.  
Benannte Stelle (notified body)  
Kennnummer 0090

Revisionstand:  
Rev. 00 / 01.07.2012  
Tel: +49-(0) 3682 452-622  
Fax: +49-(0) 3682 452-657  
e-mail: change@tuev-thueringen.de  
Seite 1 von 2

## TÜV Thüringen e. V.

Organ по Сертификации  
Строительная Продукция и Металлические Конструкции

Страница 2 к Сертификату о Внутреннем Заводском Контроле  
№ 0090-CPD-0215 от 01.07.2012.

Нижеперечисленная строительная продукция является областью распространения этого сертификата и подлежит внутреннему заводскому контролю, который инспектируется Надзорным Органом Строительной Продукции и Металлические Конструкции ТЮФ Thüringen e. V. – Зарегистрированный орган № «0090»:

| Вид строительной продукции                                    | Размеры [мм]   | Материалы                    |
|---|--|------------------------------|
| Холодно-изготовленные круглые профили<br>ДИН EN 10219-1       | ДИН EN 10219-2<br>Ø : 21,3 – 101,6<br>s : 2,0 – 4,0        | S235JRH;<br>S275J0H; S275J2H |
| Холодно-изготовленные квадратные профили<br>ДИН EN 10219-1    | ДИН EN 10219-2<br>□ : 20 x 20 до 80 x 80<br>s : 2,0 – 4,0  | S235JRH;<br>S275J0H; S275J2H |
| Холодно-изготовленные прямоугольные профили<br>ДИН EN 10219-1 | ДИН EN 10219-2<br>□ : 40 x 20 до 100 x 60<br>s : 2,0 – 4,0 | S235JRH;<br>S275J0H; S275J2H |



TÜV Thüringen e. V. • Zertifizierungsstelle für Bauprodukte und Bauarten  
Melchendorfer Straße 64 • 99096 Erfurt  
☎ +49-361-4283-0, ☎ +49-361-4283-242, ✉ info@tuev-thueringen.de

## ZERTIFIKAT

Certificate

Registrier-Nr. / Reg. no. 15-PZ-0215-P02

| Zeichen des Auftragsgebers<br>Order no.<br>"SA2012-1" | Auftragsdatum<br>Date of order<br>11.04.2012 | Aktenzeichen<br>File reference<br>15-PZ-0215/12-06/TH | Prüfbericht-Nr.<br>Test report no.<br>1326WL50105 |
|---|--|---|---|
|---|--|---|---|

| Hersteller / Manufacturer<br>CISG Tube Works Makarov "Profil-Akras" | Ort der Fertigung<br>RF – 404130 Wolshskij, Volgograd District, 16/3 Portowaja Street |
|---|---|
| Normen / Requirements<br>DIN EN 10305-5 (2010-05)                   |   |

| Prüfung nach<br>approval acc. to                     | Prüfspezifikation des TÜV Thüringen e. V.,<br>Test specification of TÜV Thüringen e. V.,<br>1326WL50105 vom / from 29.11.2010   |
|--|---|
| Beschreibung des Produktes<br>description of product | HFV-geschweißte Hohlprofile (Quadrat- und Rechteckform)<br>HFV-welded hollowsections (square- and rectangle shape)<br>Technische Lieferbedingung: DIN EN 10305-5 (2010-05)<br>Technical requirements acc:<br>Wanddicke / Wallthickness: 1,0 mm bis / up to 4,0 mm<br>Kantenlängen / border length: □ 15 - 80 mm (20x10 – 100x60 mm)<br>Werkstoff / Liefer spezifikation: E155 , E195 , E235, E275 / CR 1<br>Steel grade/delivery condition<br>Oberflächenzustand / surface conditions: S1 |
| Ergebnis<br>result of approval                       | Der Hersteller hat nachgewiesen, dass die unter Anforderungen genannten technischen Regeln eingehalten worden sind.<br>The manufacture has proved, that the requirements of the above listed specifications are fulfilled.  |

Das Zertifikat bescheinigt, dass das benannte Produkt des Herstellers hinsichtlich den Anforderungen der genannten technischen Lieferbedingung überprüft wurde und eine werkseigene Produktionskontrolle durchgeführt wird. Die Produktherstellung unterliegt einer regelmäßigen Überwachung durch den TÜV Thüringen e. V. Dieses Zertifikat ist eine offizielle Attestation, dass die hergestellte Produktart in der Bescheinigung angegeben ist und dass die Anforderungen der technischen Spezifikation eingehalten werden und dass ein internes Qualitätskontrollsystem in der Fabrikation in der angegebenen Weise in Betrieb ist. Die Fertigung ist einer regelmäßigen Prüfung durch TÜV Thüringen e. V. unterliegt, um die Einhaltung der in den technischen Spezifikationen angegebenen Anforderungen zu gewährleisten.

Erfurt, 01.07.2012



TÜV Thüringen e. V.  
Fachgebiet Dampf- und Drucktechnik

C. Lange, Dipl.-Ing.



Ungültig bis / until 30.06.2015 / Revision: 00

Mitglied der



JV Thüringen e. V.  
Melchendorfer Straße 64  
99096 Erfurt  
smamy

Tel. +49-(0) 361-4283-0  
Fax +49-(0) 361-4283-242  
e-mail: change@tuev-thueringen.de

# ZERTIFIKAT

## Certificate

Registrier-Nr. / Reg. no. 15-PZ-0215-P01

| Zeichen des Auftragsgebers<br>Order no.<br>TSA2012-1 | Auftragsdatum<br>Date of order<br>11.04.2012 | Aktenzeichen<br>File reference<br>15-PZ-0215/12-06/TH | Prüfbericht-Nr.<br>Test report no.<br>1326WL50105 |
|--|--|---|---|
|--|--|---|---|

Hersteller / Manufacturer **Rohrwerk Makarow AG "Profil-Akras"**  
CJSC Tube Works Makarov "Profil-Akras"

Fertigungsstätte  
Place of manufacture **RF – 404130 Wolshskij, Wolgograder Bezirk, ul. Portowaja 16/3**  
RF – 404130 Volzhskij, Volgograd District, 16/3 Portowaya Street

Anforderungen  
Requirements **DIN EN 10305-3 (2010-05)**

Geprüft nach  
Approval acc. to **Prüfspezifikation des TÜV Thüringen e. V.,  
Test specification of TÜV Thüringen e. V.,  
1326WL50105 vom / from 29.11.2010**

Beschreibung des Produktes  
Description of product **HFV-geschweißte Hohlprofile – Maßgewalzte Rohre**  
HFV-welded hollowsections – Cold sized tubes  
Technische Lieferbedingung: **DIN EN 10305-3 (2010-05)**  
Technical requirements acc. to  
Außendurchmesser / outside diameter: **0,8 mm bis / up to 4,0 mm**  
Außendurchmesser / diameter: **10 -108 mm**  
Werkstoffe/ Lieferspezifikation: **E155 , E195 , E235, E275 / CR 1**  
Steel grade/delivery condition  
Oberflächenzustand / surface conditions: **S1**

Prüfergebnis  
Result of approval **Der Hersteller hat nachgewiesen, dass die unter Anforderungen  
genannten technischen Regeln eingehalten worden sind.**  
The manufacture has proved, that the requirements of the above listed specifications are fulfilled.

Das Zertifikat bescheinigt, dass das benannte Produkt des Herstellers hinsichtlich den Anforderungen der genannten technischen Lieferbedingung überprüft wurde und eine werkseigene Produktionskontrolle durchgeführt wird.  
Die Produktherstellung unterliegt einer regelmäßigen Überwachung durch den TÜV Thüringen e. V.  
The certificate is an official attestation that the manufacturer's product named in the certificate has been tested against the technical supply requirements referred to above and that an internal quality control regime is in place at the manufacturing site.  
The manufacturing process is subject to a regular audit by TÜV Thüringen e. V. in the context of the annual verification of the characteristics specified in the reports.

Erfurt, 01.07.2012



TÜV Thüringen e. V.  
Fachgebiet Dampf- und Drucktechnik

C. Lange, Dipl.-Ing.



Gültigkeitsvermerk/Remark of validity.  
Gültig bis/valid until 30.06.2015 / Revision: 00

TÜV Thüringen e. V.  
Melchendorfer Straße 64  
D-99096 Erfurt  
Germany

Tel. +49-(0) 361-4283-0  
Fax +49-(0) 361-4283-242  
e-mail clange@tuev-thueringen.de

Mitglied der



TSA2012\_24\_15-PZ-0215-P01.doc

## Certificate of Conformity with requirements acc. to DIN EN 10255:2004+A1:2007

Inspection Report for TÜV-file : 1326WL50102-2

Based on the carried out from 29<sup>th</sup> of November until 01<sup>st</sup> of December 2010 testing of specimen from following structural products:

**HF-longitudinal welded tubes (process 27 acc. to EN ISO 4063) of series H and M as well as of type L1 and L2, OD 10,2 mm up to 88,9 mm, from non-alloy steel suitable for welding and threading according to DIN EN 10255:2004+A1:2007**

produced by the company **CJSC Tube Works Makarov "Profil-Akras"**  
**16/3, ul. Portowaja**  
**404130 Volzhskiy**  
**RUSSIA**

hereby in accordance with Table ZA.2.2 of DIN EN 10255:2004+A1:2007 for the dimensional limits, the yield point and the leak-tightness in conformity system 3 are communicated the listed in the enclosures test results.

Because for the tested product are in sufficient quantity available test results from previous periods are performed the tests in accordance with clause 12.2.1 and 12.2.4 in reduced amount and by application of document NB-CPD/AG/03/005r2 in the test laboratory of manufacturer witnessed by expert of notified test body.

The approved construction products are confirm with the published for the conformity system 3 regulations in annex ZA of the DIN EN 10255:2004+A1:2007.  
The manufacturer is authorized to mark the construction products with the sign of conformance proof according annex ZA.3 as long as endure the technical and organisation production conditions came across during this approval.

Hamburg, den 2011-01-01

Test body  
Construction products for metal structure  
Head of the notified body



Hr.D. Hesse, Dipl.-Ing.

Enclosure: - Report no. 1326WL50102-2 from 2010-12-14 with enclosures about testing acc. DIN EN 10255 => appendix 1

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum  
Große Bahnstraße 31, Postfach 54 02 20, D - 22502 Hamburg  
Tel.-Nr. 040-8557-2368 / Fax-Nr. 040-8557-2710 / e-Mail: technikzentrum@tuev-nord.de